

平顶山市友邦金属制品有限公司 年产 20 万吨粒子钢热压块再利用项目 节能验收报告

郟县发展和改革委员会：

按照河南省发展和改革委员会《关于印发〈河南省固定资产投资节能审查实施细则〉的通知》（豫发改环资【2017】399号）文件要求，我公司投资建设的年产 20 万吨粒子钢热压块再利用项目已建成，并组织人员进行了节能验收，现将验收情况报告如下：

一、项目及节能审查等相关批复情况

我公司投资建设的年产 20 万吨粒子钢热压块再利用项目，于 2018 年 10 月 26 日在县产业集聚管委会项目备案，项目代码 2018-410425-33-03-063612。2019 年 12 月 16 日，通过河南省投资项目在线审批监管平台取得了节能审查意见，郟发改能评（2019）1 号。

二、项目节能报告与实际建设情况、运行情况的能源消耗对比分析，包括生产工艺、用能工艺、用能设备和能源计量器具等；

我公司在建设过程中所使用的用能设备及工艺与节能报告完全一致，主要设备有钢屑粒子钢上料机、低温对流烘



干器、精确调温烘干机、余热回收、除尘器、中间转运器、液压成型机、循环风机、成品输送设备、管道、自动控制系统等。预计年实际综合能耗将低于节能审查意见能耗标准。

三、项目节能技术和节能管理措施落实情况

项目建成后，一是充分利用现有场地，在考虑各构筑物功能需要，满足防火规范要求的前提下，采用联合厂房的布置模式，将主工艺流程的各个系统布置在一个生产厂房内，最大限度地减少了厂区内构筑物的数量。既避免了分开布置工艺系统所造成的厂区占地面积增加，又使各工艺系统的连接距离缩短，降低了各种管线的敷设长度和运行所需的能源消耗。二是采用合理的工艺路线，按产品的加工路线组织生产，相应减少物料运输量，从而节约了能源。三是选用部分具有国际先进水平的冶金设备，在科学的管理和调配使用下，实现节能的特性。四是生产设备均选用国内节能产品，对负荷变化较大的电机采用变频调速，使其实际功率与负荷相适应，达到节能降耗。五是为了降低低压电气线路过长造成的电能消耗，在主要生产车间就近配备变压器，以减少低压电气线路损耗。同时，主要耗电设备主机均采用变频闭环控制技术，使其实际功率与负荷相适应，达到降低能耗，提高工作品质的作用。在输配电、用电系统，应用节电产品和节电技术。采用低功耗新型节能变压器，优化变压器运行方式，应用高效电机，采用变频调速、稀土永磁电机调速等节能技



术提高用电效率；采用动态无功补偿技术，提高系统功率因数。六是照明灯具采用 LED 节能灯具。七是建立能源管理制度体系。建立健全班组计量能耗的计量统计体系和制度。设立单项能源节约奖，把“节能”工作做为公司生产经营的主要考核内容之一，建立起“节能”工作的激励机制，调动全体职工在此项工作上的自觉性和主动性。

四、项目运行后，能源消费量、能源消费结构、能源效率方面分析，以及对所在地能源消费的影响。

项目运行后，年综合能源消费约 2165 吨标煤，能源结构主要以天然气和电力为主，依据国家节能中心《节能评审评价指标》（通告第 1 号）固定资产投资项目对所在地（地市）完成节能目标影响评价指标表的规定，项目新增能源消费量占郟县“十三五”能源消费增量控制数比例（m 值）为 2.71，有一定影响。项目增加值能耗影响所在地完成“十三五”单位 GDP 能耗下降目标的比例（n 值）-1.76，项目对郟县完成节能目标影响较小。

我公司承诺：对年产 20 万吨粒子钢热压块再利用项目节能验收报告的真实性负责，并愿意向社会公开，接受社会监督。

